

## Übersicht

# Hochschrank - Schiebetüren, 100x50x180cm, 2 Schrankräume

Produktnummer: R19-VHK10513



## Preis

**1.259,90 €**

~~1.954,00 €~~ (35.52% gespart)

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

- Maße (BxTxH) 1000 x 500 x 1800 mm
- Aus hochwertigem Edelstahl
- Fest verschweißte Ausführung
- Zwei Schrankräume
- Doppelwandige Schiebetüren mit durchgehender Griffleiste
- Führungsschienen der Schiebetüren aus Edelstahl, mit Führungszapfen in der unteren Schiene
- Schiebetüren laufen und hängen auf Rollen
- Höhenverstellbare Füße (+25 mm bis -5 mm)
- Tischbeine aus Vierkantprofilen 40x40 mm
- Inkl. 2 höhenverstellbaren Einlegeböden. Tragkraft 70 kg/m<sup>2</sup>
- Mittlerer Schrankboden fixiert. Tragkraft 70 kg/m<sup>2</sup>
- Ressourcenschonender Produktion durch Verzicht auf Folierung

## Produktinformationen

|                           |   |
|---------------------------|---|
| <b>Geschäftsart:</b>      | Hotelbetrieb, Kantine, Schulen & Uni, Supermarkt                            |
| <b>Anwendungsbereich:</b> | Geschirr Lagerung, Getränke Lagerung, Lebensmittel Lagerung, Waren Lagerung |
| <b>Möbel Art:</b>         | Lagerschränke   |
| <b>Möbel Ausführung:</b>  | 2 Schrankräume, fest verschweißt, Füße verstellbar                          |
| <b>Möbel Breite:</b>      | 1000 mm   |
| <b>Möbel Tiefe:</b>       | 500 mm  |
| <b>Möbel Höhe:</b>        | 1800 mm   |
| <b>Möbel Türen:</b>       | 4 Schiebetüren  |
| <b>Ausführung:</b>        | hoch  |
| <b>Material:</b>          | Edelstahl 18/10   |
| <b>Reinigung:</b>         | Handreinigung   |
| <b>Verfügbarkeit ca.:</b> | ca. 4 Wochen Anfertigungsware   |
| <b>Versand:</b>           | Spedition   |